

**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen,
Gewinden ab Kernloch**
Grooving, Boring, Threading from core dia

≥ Ø 16 mm

**Klemmhalter ist für rechte und linke
Schneidplatte verwendbar**

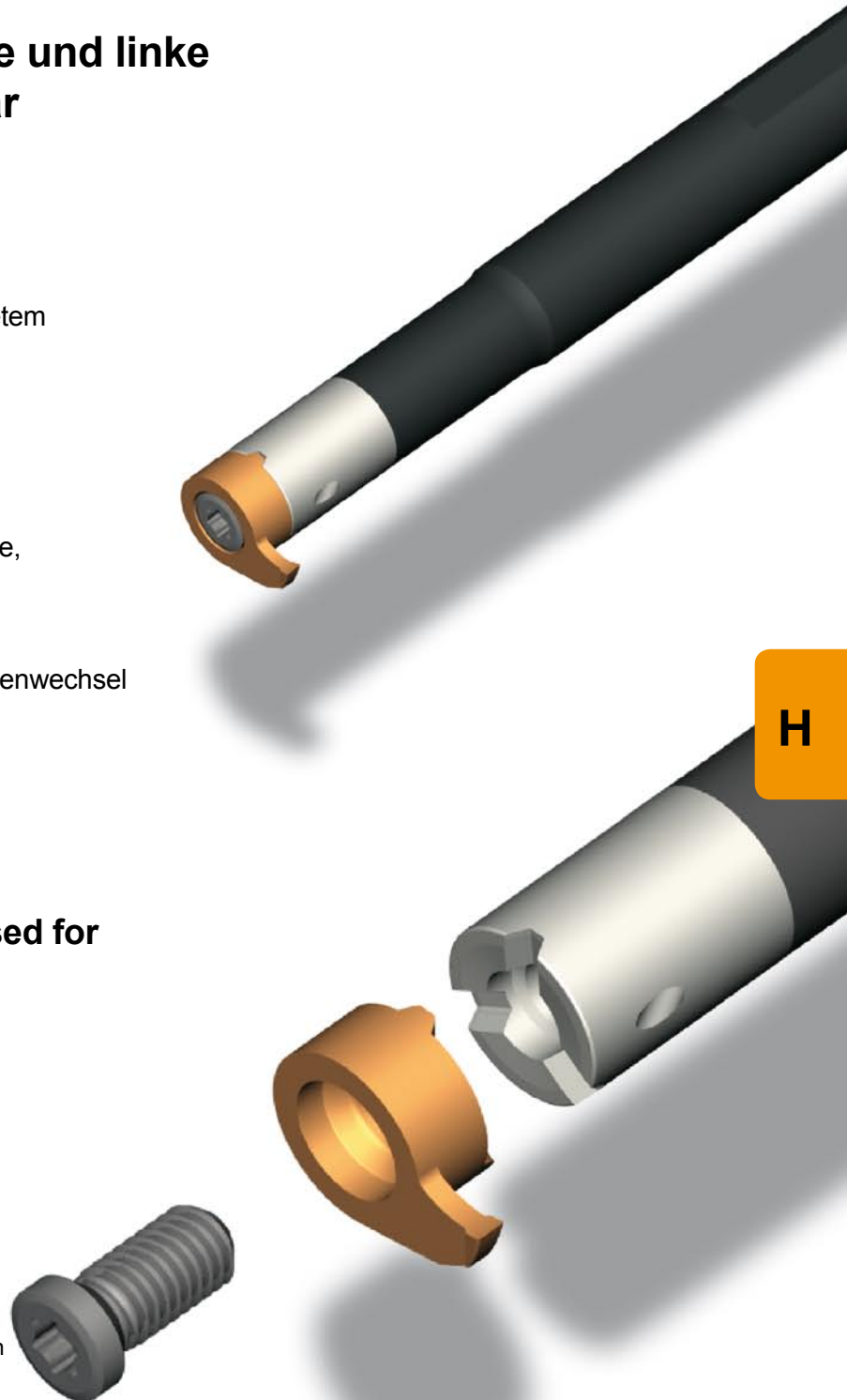
Typ 116

- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 80 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel

**The same toolholder can be used for
right and left hand inserts**

Typ 116

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant supply
- reach up to 80 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)

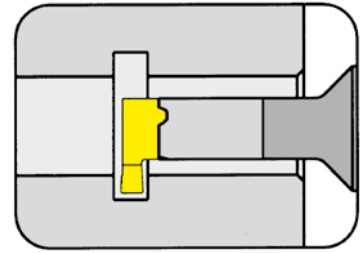


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 116
Type S116

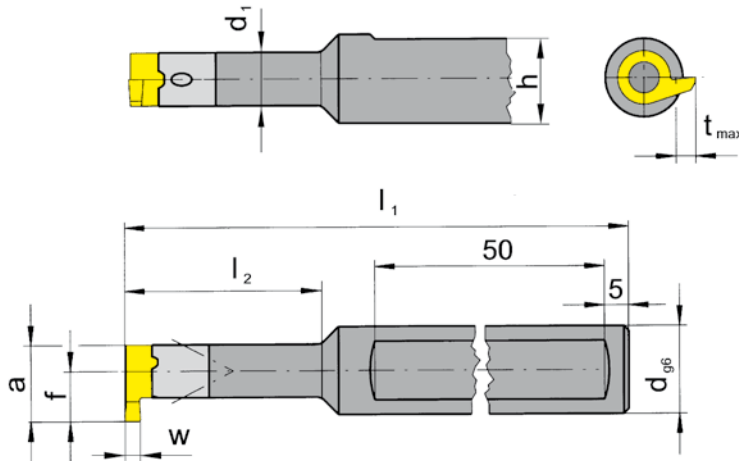


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d ₁
B116.0012.01	12	130	40	11	11
B116.0012.02		130	56		
B116.0012.03		150	80		
B116.0016.01	16	130	40	15	11
B116.0016.02		130	56		
B116.0016.03		150	80		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116.001...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)

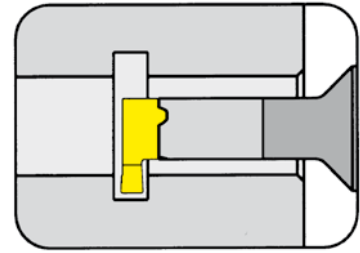


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

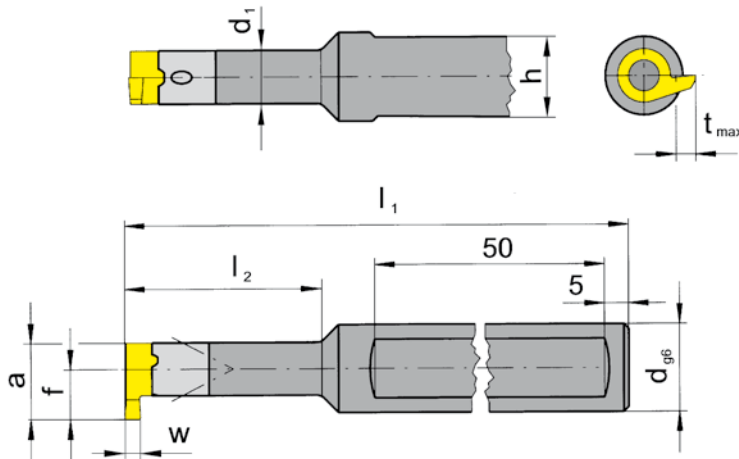
B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 116
Type S116

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d ₁
B116.0012.2.01	12	130	40	11	11
B116.0012.2.02		130	56		
B116.0012.2.03		150	80		
B116.0016.2.01	16	130	40	15	11
B116.0016.2.02		130	56		
B116.0016.2.03		150	80		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116.001...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \text{Ø } 32,0 \text{ mm}$ GROOVING (internal)

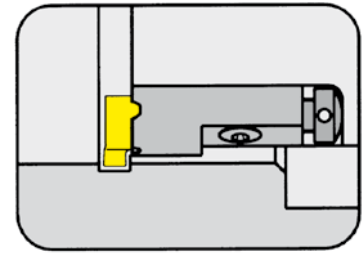


KURZKLEMMHALTER Typ

CARTRIDGE Type

145

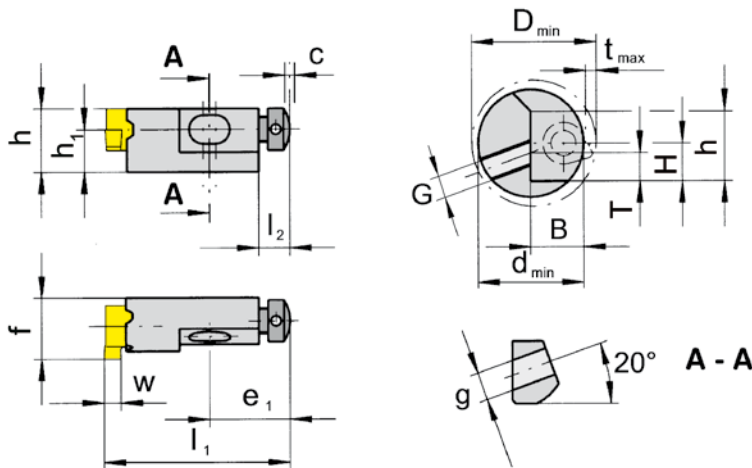
für Einbauzwecke
for customized tools



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	32,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 116
Type S116



H

Bestellnummer Part number	h_1	f	h	l_1	D_{min}	t_{max}	e_1	l_2	c	g	Spannbereich Clamping range
R/L145.1012.00	10	16,7	17	36	32	4,3	13,8	5	1	6,6	0,5 - 4,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h_1

Sonderhöhe $h_1 = 6$ oder 7 mm auf Anfrage möglich.

Height of cutting edge h_1

Special height $h_1 = 6$ or 7 mm available upon request.

Einbaumaße seating sizes	H	T	B	G	d_{min}	h
R/L145.1012.00	10	9,0	12,0	M6	26	17

Ersatzteile

Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Befest.schraube Screw	Spannschraube Screw	Stellschraube Adjust screw axial	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L145.1012.00	6.20.232	5.13T20EP	4.06.020	T20PQ

H4

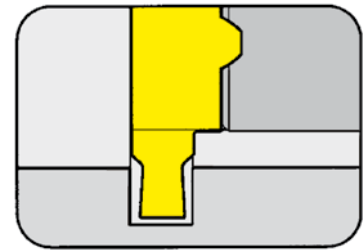
EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

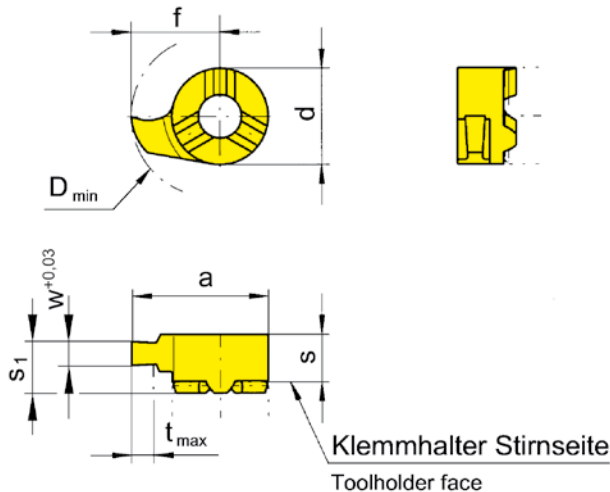
116

INSERT Type



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	1,2 - 1,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7 - 0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Nw	w	s ₁	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0070.00	0,7	0,74						1,2	16		▲/▲		
R/L116.0080.00	0,8	0,84	5,3	5,5	10,2	15,7	11	1,3			▲/▲		
R/L116.0090.00	0,9	0,94						1,5			▲/▲		
										P	•		
										M	•		
										K	•		
										S	•		
										N	•		
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm

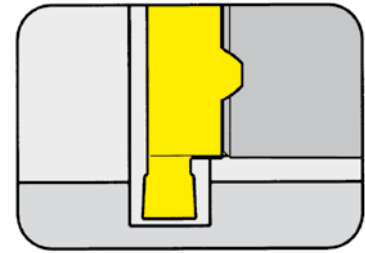
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

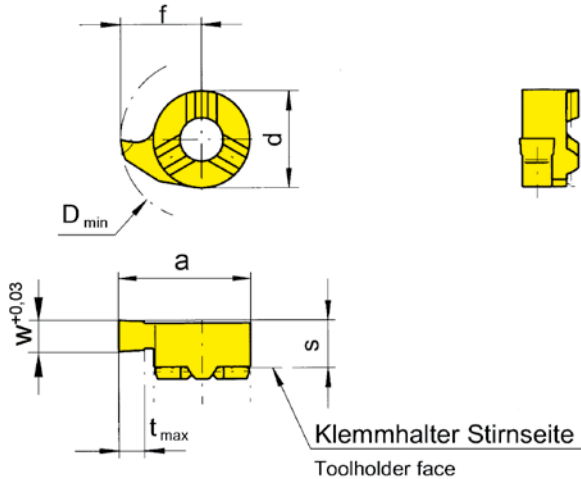
INSERT Type

116



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1 - 1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0110.00	1,1	1,19							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0130.00	1,3	1,39	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0160.00	1,6	1,69							▲/▲	▲/▲		▲/▲
									P	o	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									S	•	•	•
									N	•	•	•
									H			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

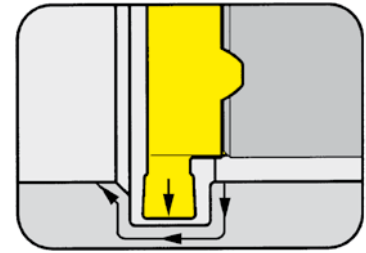
H

NC-FEINDREHEN (innen) $\geq \text{Ø } 16,0 \text{ mm}$ NC-PROFILING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

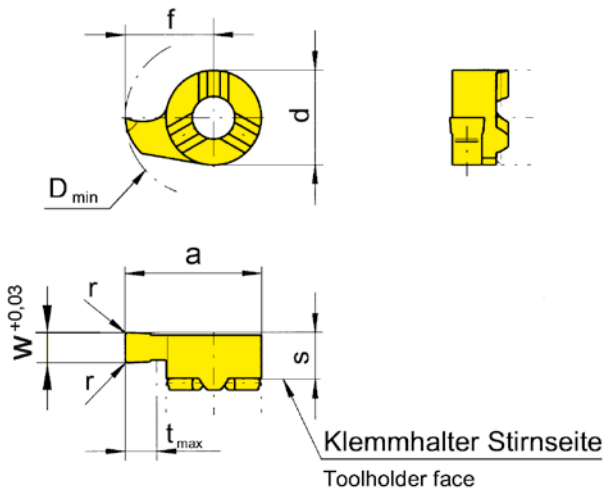
116



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe	Bore Ø from Depth of groove	16,0 mm 4,3 mm
-----------------------------	--------------------------------	-------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0200.02	2	0,2	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16			▲/▲		▲/▲
										P	•		•
										M	•		•
										K	•		•
										S	•		•
										N	•		•
										H			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm

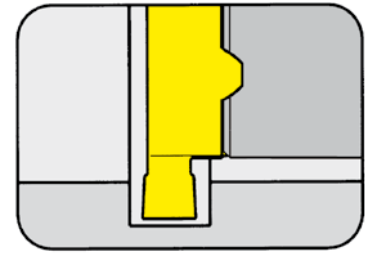
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

116

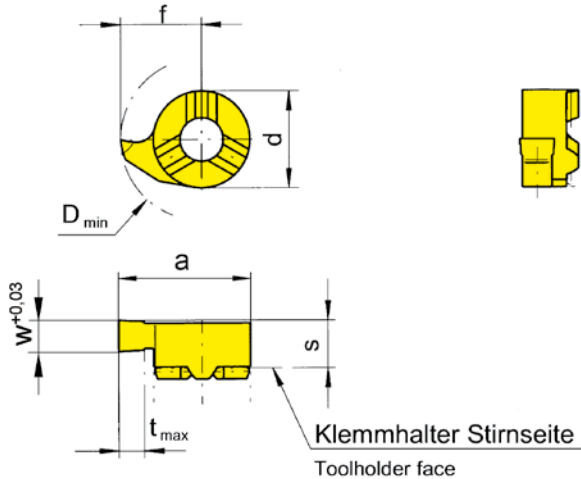
INSERT Type



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0200.00	2,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0250.00	2,5							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0350.00	3,5							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0400.00	4,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks							P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

H

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm

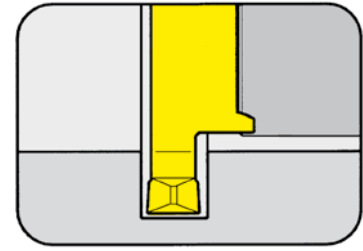
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

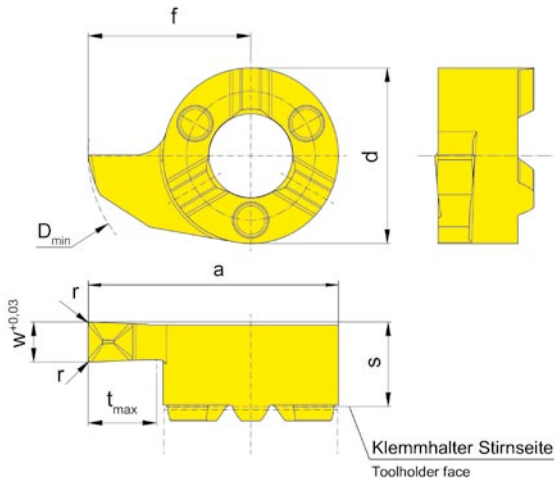
S116



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,3 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

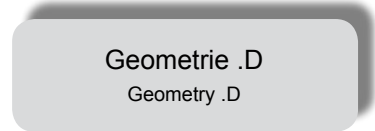
für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version



Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS116.0200.D2	2,0											▲/▲
R/LS116.0250.D2	2,5	0,2	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16				▲/▲
R/LS116.0300.D2	3,0											▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			•
									M			•
									K			•
									S			•
									N			•
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



**Einsparen von Werkzeugwechsel
ab Ø 18 mm**

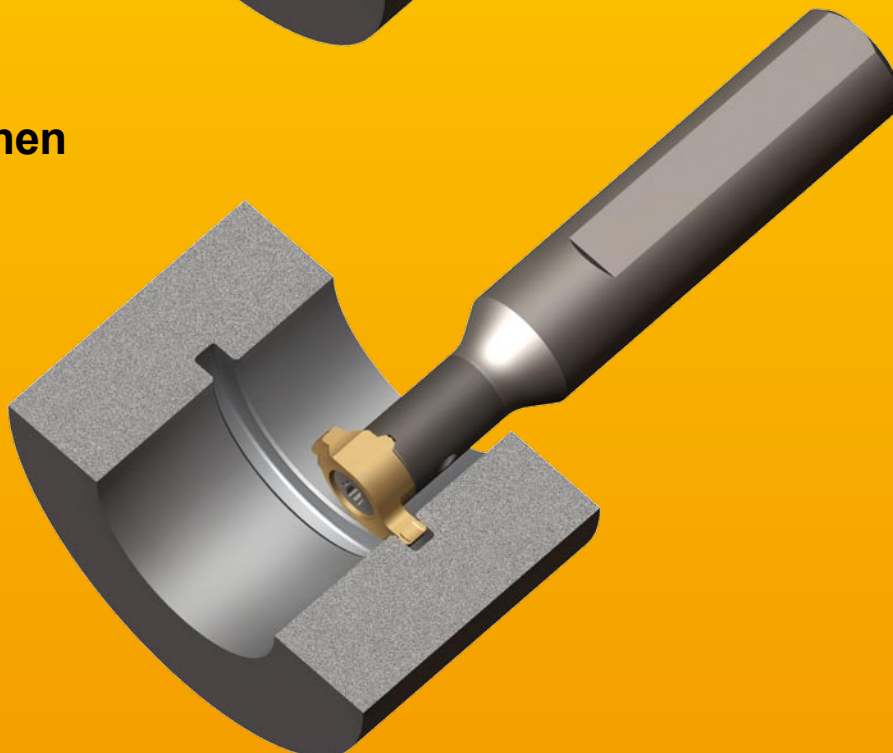
Reducing of tool change
from Ø 18 mm

Vorstechen und Fasen
Pregrooving und Chamfering



H

Fertigstechen
Finishing

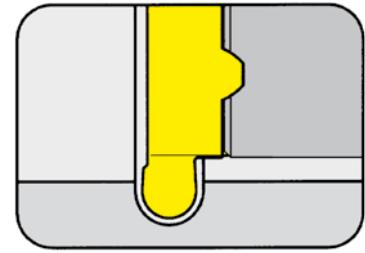


EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

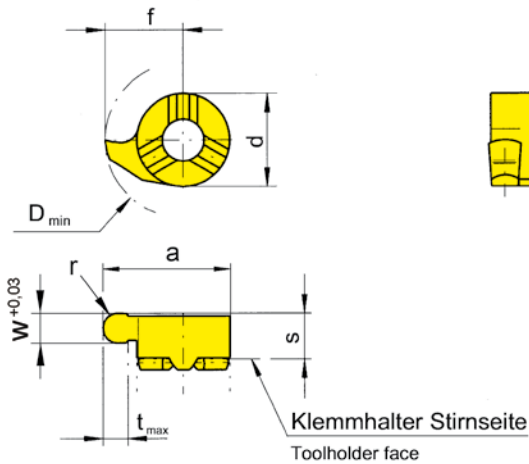
116



Bohrungs- \varnothing ab Vollradius	Bore \varnothing from Full radius	16,0 mm r 0,9 - 2,0 mm
--	--	---------------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	HM-Sorten			
									MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0009.18	1,8	0,9							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0011.22	2,2	1,1						16	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0015.30	3,0	1,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L116.0020.40	4,0	2,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P	M	K	S	N	H
MG12	○	●	●	●	●	●
TN35	●	●	●	●	●	●
TI25	●	●	●	●	●	●
TH35	●	●	●	●	●	●

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



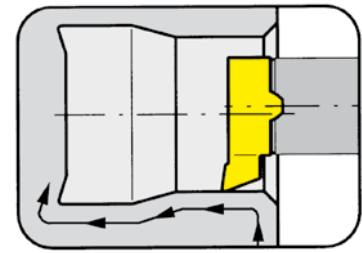
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 15,5$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

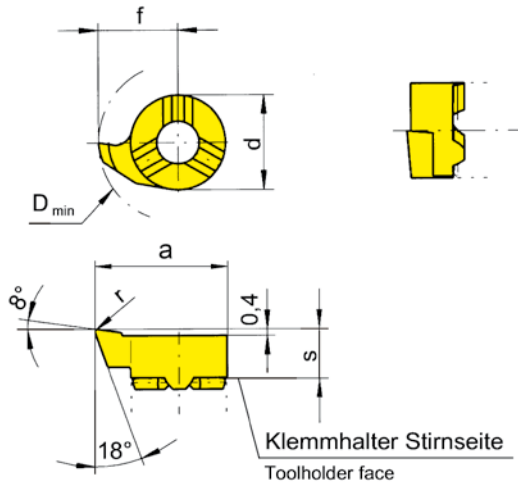
116



Bohrungs- \varnothing ab Bore \varnothing from 15,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1897.02	0,2	5,3	9,7	15,2	11	15,5		▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P	•		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	•		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	•		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades							N	•		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

H

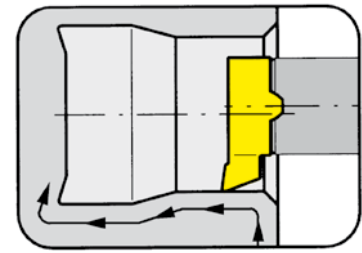
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 15,5$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

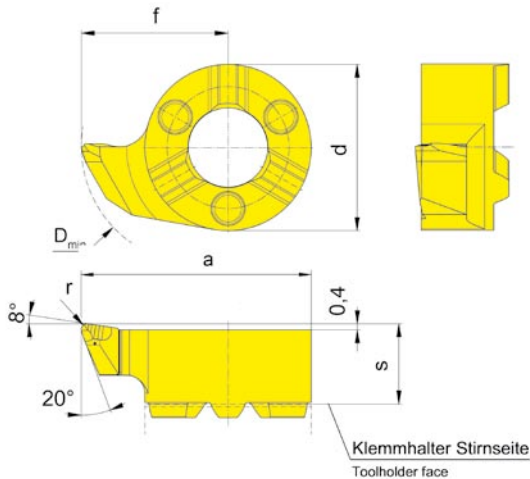
S116



Bohrungs- \varnothing ab Bore \varnothing from 15,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35	
LS116.1897.R2	0,2									▲	
RS116.1897.R2	0,2									▲	
LS116.1897.R4	0,4	5,3	9,7	15,2	11	15,5				▲	
RS116.1897.R4	0,4									▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P			●	
							M				●
							K				●
							S				●
							N				●
							H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.



HM-Sorten
Carbide grades

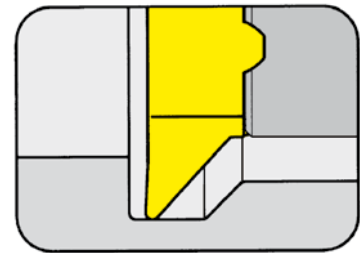
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 16,0$ mm

BORING and PROFILING

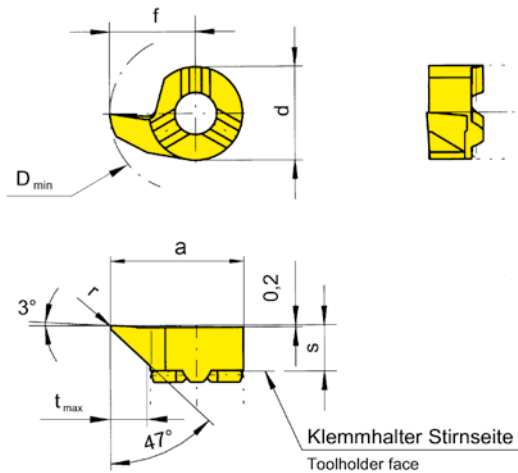


SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

116



Bohrungs- \varnothing ab Profiltiefe bis	Bore \varnothing from Depth of undercut up to	16,0 mm 4,3 mm
---	--	-------------------



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.4702.02	0,2	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲		▲/▲
R/L116.4702.04	0,4										▲/▲
▲ ab Lager / on stock								P	•		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	•		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 16,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 16,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

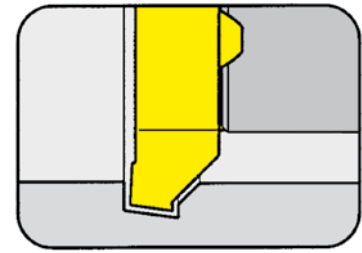
H

VORSTECHEN und FASEN (innen) PREGROOVING and CHAMFERING (internal)

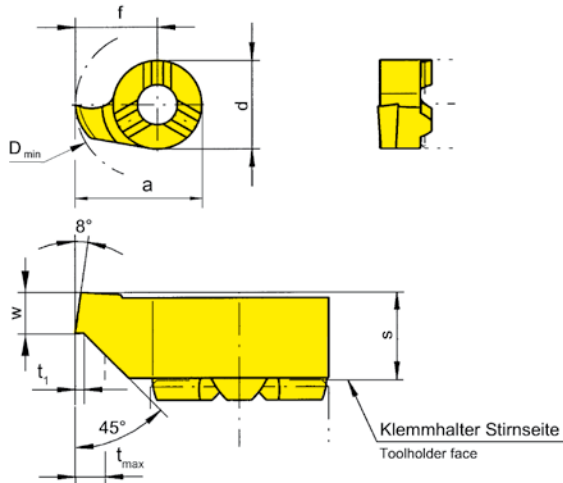


SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT Type

116



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 16,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t ₁	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0815.45	1,5	5,3	10,2	15,7	11	0,2	1,5	16	▲/▲		▲/▲	
P	○										●	
M	●										●	
K	●										●	
S	●										●	
N	●										●	
H												

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades



GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

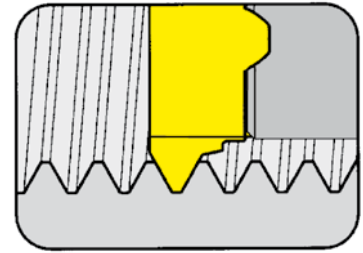
THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

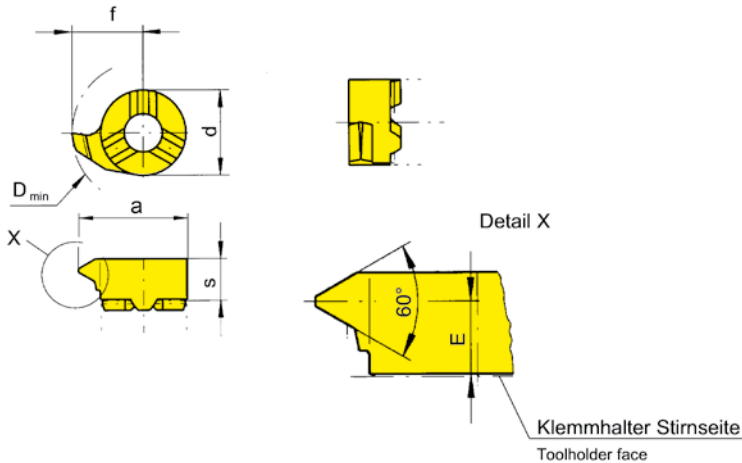
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Steigung	Pitch	2,0 - 2,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Regelgewinde
Metric ISO standard thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1020.01	2,0	4,3	5,5	10,2	15,7	11	16	▲/▲	●	●	●
R/L116.1325.01	2,5	4,2	5,5	10,2	15,7	11	16	▲/▲	●	●	●
▲ ab Lager / on stock								P	●	●	●
● Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	●	●	●
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	●	●	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	●	●	●
beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	●	●	●
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H	●	●	●

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

H

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

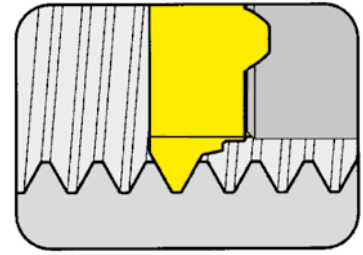
THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

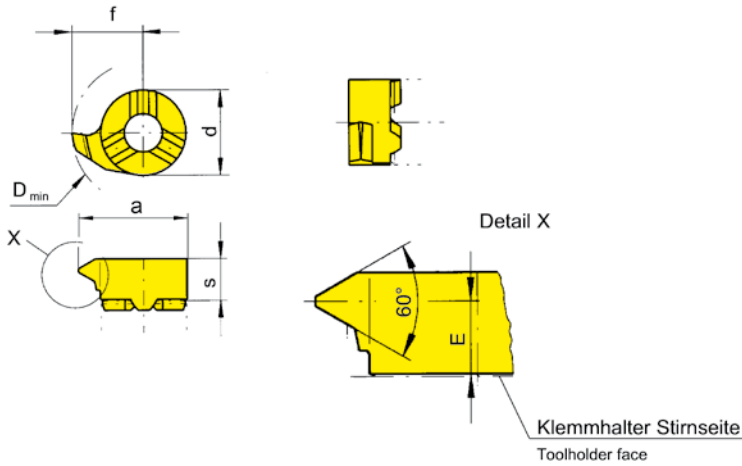
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Steigung	Pitch	1,0 - 1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7								▲/▲		▲/▲
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	5,5	10,2	15,7	11	16		▲/▲			▲/▲
										P	•		•
										M	•		•
										K	•		•
										S	•		•
										N	•		•
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet



GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

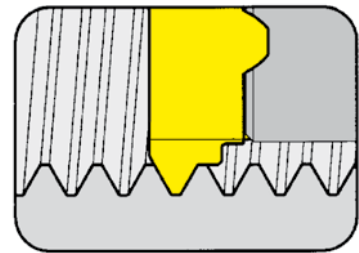
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

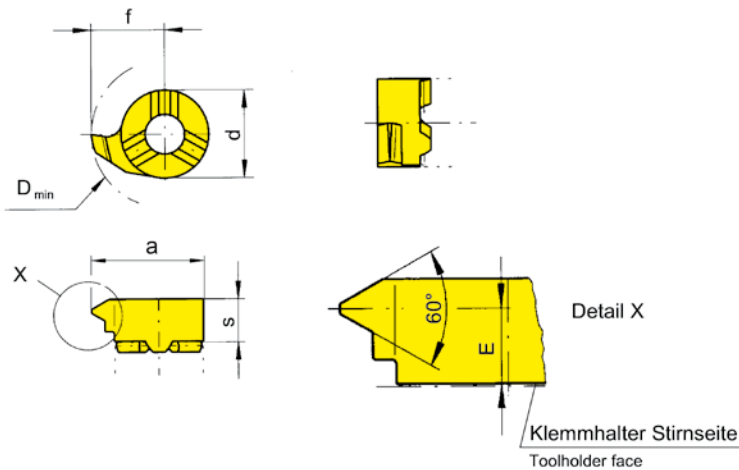
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Steigung	Pitch	2,5 - 4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Regelgewinde
Metric ISO standard thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1325.02	2,5	4,2							▲/Δ		
R/L116.1630.02	3,0	4,0						▲/▲			
R/L116.1835.02	3,5	3,8	5,5	10,2	15,7	11	16	▲/▲			
R/L116.2140.02	4,0	3,6						▲/Δ			
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	•		
								M	•		
								K	•		
								S	•		
								N	•		
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

H

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

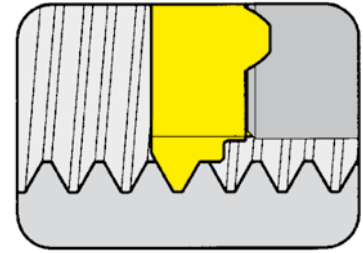
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

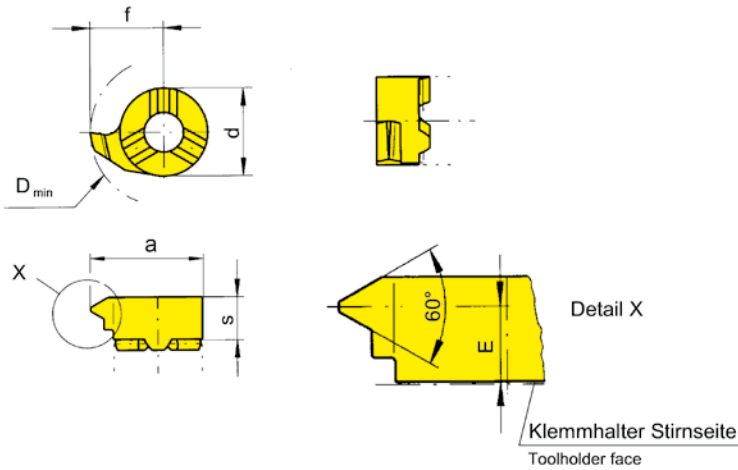
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Steigung	Pitch	1,0 - 2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	HM-Sorten Carbide grades				
								MG12	TN35	TI25	TH35	
R/L116.0510.02	1,0	4,7							▲/▲			
R/L116.0815.02	1,5	4,5	5,5	10,2	15,7	11	16		▲/▲			
R/L116.1020.02	2,0	4,3							▲/▲			
<ul style="list-style-type: none"> ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet 								P	•			
								M	•			
								K	•			
								S	•			
								N	•			
								H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

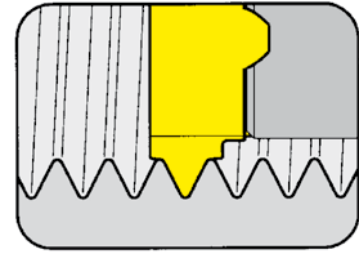
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

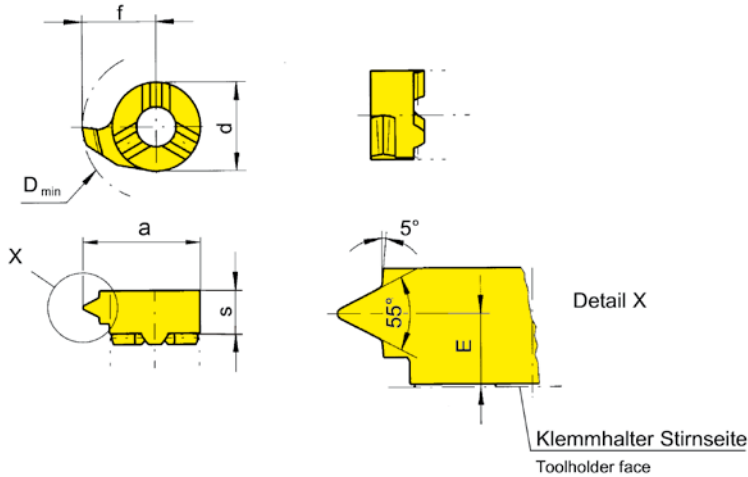
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Gang pro Zoll	Thread per inch	11/14

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228; (259)
und 2999

Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228; (259) and 2999

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	Steigung Pitch	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	Ti25	TH35
R/L116.5511.02	11	2,309	3,5	5,5	10,2	15,7	11	16		▲/▲		
R/L116.5514.02	14	1,814	3,9	5,5	10,2	15,7	11	16		▲/▲		
									P	•		
									M	•		
									K	•		
									S	•		
									N	•		
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

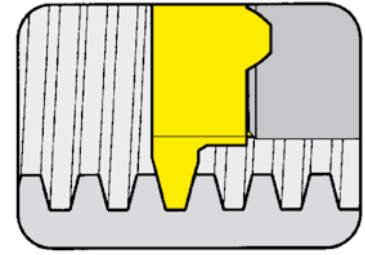
THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

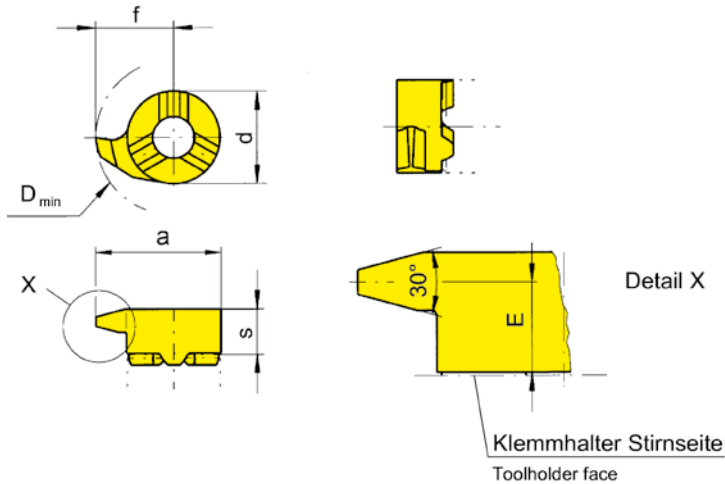
116



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Steigung	Pitch	2,0 - 6,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal
thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	Trapezgewinde Trapezoidal thread	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1220.01	2	4,50		9,7	15,2			Tr 20x2		▲/▲		
R/L116.1730.01	3	4,30		9,7	15,2			Tr 22x3		▲/▲		
R/L116.2240.01	4	4,00	5,5	9,7	15,2	11	16	Tr 22x4		▲/▲		
R/L116.2750.01	5	3,55		10,2	15,7			Tr 24x5		▲/▲		
R/L116.3560.01	6	3,30		10,2	15,7			Tr 30x6		▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	•		
									M	•		
									K	•		
									S	•		
									N	•		
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

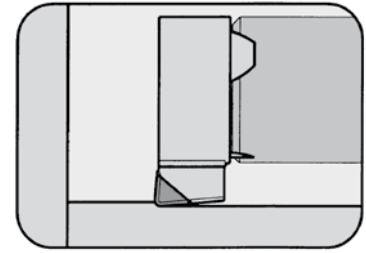


BOHRUNGEN HART AUSDREHEN HARD BORING



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT Type

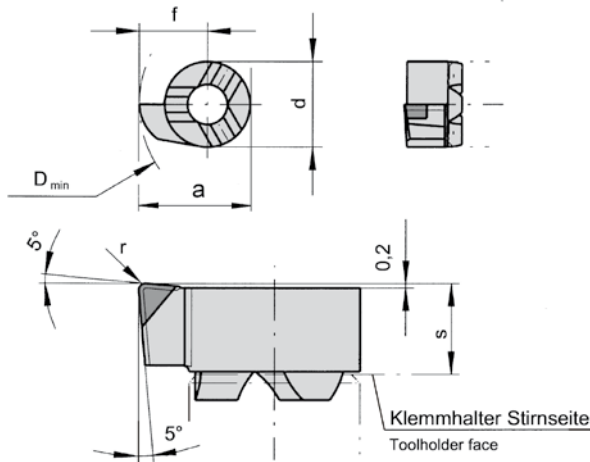
116



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 14,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

CBN-bestückt
CBN tipped

H

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	CB10
R116.0582.04.B	0,4	5,3	8,2	13,7	11	14	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P
● Haupteinsatzbereich / main recommendation							M
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							N
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H •

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades